

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/VII/2017/RPO z dnia 16.07.2017 r.

I. Dane dotyczące Zamawiającego.

1. Nazwa: Korporacja VIP Sp. z o.o.
2. Adres głównego miejsca wykonywania działalności: 38-120 Czudec, ul. Ceramiczna 3.
3. KRS: 0000041505
4. NIP: 8191477271
5. REGON: 370462001
6. Telefon: 692 453 067
7. E-mail: info@korporacjavip.pl
8. Strona internetowa: <http://www.korporacjavip.pl/>

II. Podstawa prawna postępowania o udzielenie zamówienia i ogólne informacje.

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia jest prowadzone na podstawie przepisów art. 70¹ - 70⁵ ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 2017 r., poz. 459 z późn. zm.) oraz „Wytucznych Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy prawo zamówień publicznych” stanowiących załącznik nr 1 do uchwały nr 281/5609/17 Zarządu Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie z dnia 7 marca 2017 r. Do niniejszego postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 z późn. zm.).
2. Postępowanie o udzielenie zamówienia dotyczy zakupu urządzeń w ramach realizowanego projektu pn. „Wdrożenie do produkcji innowacyjnego systemu okiennego TCP”, który jest przedmiotem umowy o dofinansowanie nr RPPK.01.04.01-18-0388/16-00 z dnia 04-07-2017 zawartej z Instytucją Zarządzającą Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020.
3. Zamawiający, zgodnie z dyspozycją art. 701 § 3 Ustawy, zastrzega sobie prawo zmiany treści Zapytania ofertowego, z wyłączeniem kryteriów oceny ofert. Zmiana może nastąpić w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert. W przypadku wprowadzenia takiej zmiany, informacja o tym zostanie niezwłocznie ogłoszona na <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>
4. Zamawiający, zgodnie z dyspozycją art. 703 § 1 Ustawy, zastrzega sobie prawo zamknięcia postępowania o udzielenie zamówienia bez wybrania którejkolwiek ze złożonych ofert, z uzasadnionych obiektywnie przyczyn, w szczególności z powodu wstrzymania dofinansowania ze środków EFRR.
5. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.
6. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
7. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert w formie elektronicznej.
9. Dostawa maszyn i urządzeń ma nastąpić na miejsce wskazane przez Zamawiającego pod adresem, o którym mowa w cz. I pkt 2.
10. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:
 - 1) „Zamawiający” – Korporacja VIP Sp. z o.o., 38-120 Czudec, ul. Ceramiczna 3.

- 2) „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszej Specyfikacji.
- 3) „Zapytanie ofertowe” – niniejsze zapytanie ofertowe.
- 4) „Ustawa” - ustawa z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 2017 r., poz. 459 z późn. zm.).
- 5) „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie, o którym mowa w punkcie II.2 Zapytania ofertowego.
- 6) „Wykonawca” – podmiot, który ubiega się o wykonanie Zamówienia, złoży ofertę na wykonanie Zamówienia albo zawrze z Zamawiającym umowę w sprawie wykonania Zamówienia.

III. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem Zamówienia jest zakup następujących nowych środków trwałych:

1) Centrum obróbcze CNC 5 osiowe - 1 szt.

- a) Minimalne parametry (integralne elementy): nie mniej niż 5 osi z ruchomą bramą, do frezowania, wiercenia, gwintowania i cięcia wielkogabarytowych profili z PCV, ruchoma część maszyny zbudowana z bramy wyposażonej w system napędowy i precyzyjną zębatkę, elektryczne wrzeciono o wysokiej mocy (co najmniej 15 kW) z uchwytem narzędziowym, 16-punktowy magazyn narzędziowy osadzony w ruchomej bramie i wyposażony w system z ramieniem wymiennika, ostrze o długości co najmniej 500 mm umieszczane oddzielnie, w specjalnym magazynie, możliwość pracy w trybie wahadłowym, przenośnik wiórów z metalową siatką dla 7800mm, dodatkowe imadło pneumatyczne (instalowane w parach, po jednym w każdym obszarze), elektroniczny czujnik wysokości profilu, system odciągu oparów, możliwość cięcia i oddzielania elementu obrabianego bezpośrednio z magazynu sztang, oprogramowanie niezbędne do:
- zarządzania graficznego wraz z wyświetlaczem,
 - kontroli graficznej przeprowadzonych operacji na wyświetlaczu 3D,
 - rysowania specjalnych kształtów obróbek
 - zarządzania czasem obróbki.

Dedykowane do obróbki pociętych profili polimerowych konstrukcji kołnierza.

Minimalna wymagana gwarancja - 24 miesiące

Maksymalny czas reakcji serwisowej - 48 godzin od momentu zgłoszenia awarii.

b) Dane techniczne:

- centrum obróbcze 5-osiowe,
- podstawa z monolitu,
- wrzeciono min 15 kW w S1,
- pilot z wyświetlaczem LCD do sterowania w trybie ręcznym menu w języku polskim,
- centralny system mocowań min 6 sztuk sterowanych niezależnie,
- obroty wrzeciona od 0 do 24000/min, płynna regulacja,
- uchwyty typ HSK – 63 F lub równoważne,
- magazyn narzędzi max 16 miejsc,
- ruch osi X minimum 7650 max 7800mm,
- ruch osi Y minimum 1050 max 1100mm,
- sonda pomiarowa,
- odciąg oparów powstających podczas procesów obróbczych,
- punkty referencyjne z lewej i prawej strony maszyny,
- system szybkiej zmiany pozycji mocowań (wysokość, szerokość)

- praca wrzeczona pomiędzy zaciskami zaciski ustawione w odległości od 250 mm
- programowanie obróbek 3D w biurze i przy maszynie na tym samym oprogramowaniu
- bariery optyczne wyznaczające strefy pracy leżące poziome (nieprzeszkadzające przy załadunku materiału do obróbki),
- możliwość importu całych modeli 3D (z programów typu Cad) – automatyczne rozpoznanie części jak i obróbek

2) Centrum obróbcze CNC 3 osiowe - 1 szt.:

Sterowane numerycznie 3-osiowe centrum obróbcze z automatycznym obrotem narzędzia w trzech stałych pozycjach umożliwiające obróbkę 3 płaszczyzn sztuki. Wyposażone w ręczny magazyn narzędziowy na 9 gniazd, do którego można dodać jeden lub dwa magazyny automatyczne na 4 gniazda każdy, instalowane po obu stronach kabiny. Ustawianie profilu w pozycji odbywa się za pomocą ogranicznika pneumatycznego, znajdującego się z lewej strony, blokowanie za pomocą 4 solidnych zacisków ustawianych automatycznie przez oś X.

a) Minimalne parametry (integralne elementy):

- automatyczny magazyn z 4 miejscami z lewej i z prawej strony,
- pneumatyczny zderzak referencyjny z prawej strony,
- boczne tunele,
- czytnik kodów kreskowych,
- oprogramowanie do graficznego sterowania obróbką z wyświetlaczem 3D.
- dedykowane do ram okien współpracujących z kotnierzem polimerowym

Minimalna wymagana gwarancja - 24 miesiące

Maksymalny czas reakcji serwisowej - 48 godzin od momentu zgłoszenia awarii.

b) Dane techniczne:

- centrum 3 osiowe z dodatkowym obrotem głowicy -90. 0 +90 stopni,
- magazyn na minimum 4 narzędzia,
- maksymalne obroty wrzeczona 20 tys.,
- moc znamionowa wrzeczona max 4 kW,
- ruch osi X minimum 2900 max 3000 mm,
- ruch osi Y minimum 270 max 280 mm,
- ruch osi Z minimum 380 max 400 mm,
- strefa obróbcza zamykana osłoną zabezpieczającą w całym zakresie maszyny,
- przestawianie zacisków za pomocą głowicy,
- możliwość pracy na elementach 5 metrowych,
- programowanie obróbek 3D w biurze i przy maszynie na tym samym oprogramowaniu,
- ruchomy stół umożliwiający załadunek i rozładunek detalu.

3) Dwustronny automat tnący do cięcia profili wraz z odciągami – 1 szt.

- a) Minimalne parametry (integralne elementy): nie mniej niż taśmociąg do odprowadzania wiórów po procesie obróbczym powlekany gumą - 5m, taśma transportera do cięć automatycznych, lewe i prawe połączenie ze ścianą barier ochronnych - wersja 5m i 6m, podajnik rolkowy na ruchomej głowicy z pneumatycznymi podparciami profilu 5m, para dodatkowych pneumatycznych zacisków, para poziomych pneumatycznych zacisków do pionowego zapinania, dodatkowy zacisk do wsparcia profilu na podajniku rolkowym, elektroniczny czujnik wysokości profilu, drukarka etykiet przemysłowych z urządzeniem złączającym prędkość 60 mm/sec, zestaw podtrzymania profilu na lewej głowicy + poziomy zacisk, funkcja cięć specjalnych - cięcia długie, krótkie, kątowe i "V"), funkcja automatycznego trybu cięć specjalnych.

Minimalna wymagana gwarancja - 24 miesiące

Maksymalny czas reakcji serwisowej - 48 godziny od momentu zgłoszenia awarii.

b) Dane techniczne:

- urządzenie 5 – osiowe przeznaczone do cięcia Aluminium i PCV,
- maksymalne cięcie przy użyciu dwóch głowic min 5000mm,
- kąty głowic od 15' do 135' płynna regulacja z poziomu NC,
- automatyczny taśmociąg do odprowadzania uciętych detali,
- średnica tarcz min 550,
- pozycjonowanie głowicy ruchomej z prędkością min 40 m/min,
- minimum 6 docisków trzymających detal,
- elektroniczny czujnik wysokości profilu,
- drukarka etykiet,
- możliwość przesyłania danych z programów zewnętrznych,
- jednolita podstawa,
- strefa obróbcza zamykana osłoną zabezpieczającą w całym zakresie maszyny,
- taśmociąg do odprowadzania wiórów,
- przemysłowy, metalowy, mobilny odciąg wiórów

4) Automat do obróbki naroży konstrukcji ram PVC - 1 szt.:

- Sterowana numerycznie automatyczna oczyszczarka do naroży ram z PCV, z 4 osiami, które po odpowiednim skonfigurowaniu są w stanie zweryfikować wymiary obrabianego detalu.
- Wyposażona w piłę o średnicy 275mm, która przy wykorzystaniu różnych programów obróbczych, może oczyszczać zewnętrzne naroże różnych profili.
- Automat do łączenia naroży wyposażony w specjalne stemple dociskowe blokujące wypływkę pod uszczelką oraz noże obcinające naddatek zgrzewu po zwulkanizowaniu uszczelki.
- Automat wyposażony w górne i dolne zespoły z nożem do oczyszczania zgrzewów oraz górne i dolne zespoły z nożami do oczyszczania wewnętrznych naroży.
- Obróbka wewnętrznych i zewnętrznych naroży ma być uzupełniona o oczyszczanie naroży i gniazd uszczelki za pomocą górnych i dolnych zespołów wiertarsko-frezarskich.
- Zespoły obróbcze programowane niezależnie od siebie za pomocą komputera sterowania w trybie ręcznym, jak i automatycznym. Odpowiednio skonfigurowana i wyposażona w niezbędne narzędzia maszyna może dokonać obróbki wszystkich rodzajów profili standardowych, akrylowych i powlekanych.

a) Minimalne parametry (integralne elementy):

- odciąg wiórów,
- maksymalna wysokość profilu do 200mm,
- załadunek ramy: stół obrotowy - wersja prawostronna,
- rozładunek ramy: stół rozładunkowy - wersja lewostronna,
- stoper elementów na stole roboczym,
- dodatkowy agregat obróbczy umożliwiający zastosowanie 2 noży uniwersalnych,
- oprogramowanie do projektowania obróbek i tworzenia Makr.

Dedykowany do współpracy z kołnierzami polimerowymi

Minimalna wymagana gwarancja - 24 miesiące

Maksymalny czas reakcji serwisowej - 48 godziny od momentu zgłoszenia awarii.

b) Dane techniczne:

- 4 – osiowe centrum czyszczące,
- stół podawczy z pozycjonowaniem konstrukcji,

- stół odbiorczy automatyczny,
 - urządzenie do transportowania konstrukcji ze stołu podawczego do zaczyszczarki sterowane CNC,
 - możliwość zamontowania min 8 narzędzi,
 - odciąg wiórów,
 - wysokość min. 180 mm obrabianego elementu,
 - możliwość pracy z programami zewnętrznymi,
 - maksymalnie 3 obroty konstrukcji do całkowitego oczyszczenia 4 naroży.
- 5) Automat do łączenia naroży konstrukcji ram PVC - 1 szt.
- Dwugłowicowa obcinarka na 5 sterowanych osi do PVC z automatycznym ruchem ruchomej głowicy i elektronicznym zarządzaniem wszystkimi kątami od 45° (wewnętrzne) do 15° (zewnętrzne) z precyzyjnością, w zakresie każdego stopnia, na 270 pozycji. Innowacyjna, wirtualna oś obrotowa jednostki cięcia, przedmiot jednego z opatentowanych elementów stanowiących wyposażenie niniejszej maszyny, poza dostarczeniem absolutnej sztywności systemu, pozwala również na zarządzanie ustawieniem i zablokowaniem profilu z niesamowitą dokładnością
- a) Minimalne parametry (integralne elementy):
- system kontroli uszczelki - wysokość profilu 80 mm,
 - podgrzewane noże,
 - dostosowywana szerokość zgrzewania 0,2 - 2,0 mm, automatyczny ruch ruchomej głowicy,
 - elektroniczne zarządzanie wszystkimi kątami od 45° (wewnętrzne) do 15° (zewnętrzne) z precyzyjnością, w zakresie każdego stopnia, na 270 pozycji,
 - wirtualna oś obrotowa jednostki cięcia.
- Minimalna wymagana gwarancja - 24 miesiące
Maksymalny czas reakcji serwisowej - 48 godziny od momentu zgłoszenia awarii.
- b) Dane techniczne:
- jednolita podstawa z dwoma głowicami,
 - jedna z głowic kątowa,
 - możliwość zgrzewania 0,2mm,
 - podgrzewane noże,
 - maksymalna długość zgrzewania 3500mm,
 - formatery uszczelek,
 - regulacja temperatury.
2. Podkreśla się, że Wykonawca jest zobowiązany do poniesienia wszelkich niezbędnych do dostawy, montażu i uruchomienia kosztów związanych z Przedmiotem Zamówienia. Wszelkie koszty dotyczące zapewnienia odpowiedniej przestrzeni, zasilania itp., związane z miejscem instalacji Przedmiotu Zamówienia ponosi Zamawiający.
3. Wykonawcy zobowiązani są do starannego zapoznania się z opisem Przedmiotu Zamówienia.
4. Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że

Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

5. Oznaczenie i kod CPV dotyczące zamówienia:
- 1) 42642000-8 - Obrabiarki do obróbki drewna, kości, korka, gumy lub twardych tworzyw sztucznych.
 - 2) 42000000-6 - Maszyny przemysłowe.
 - 3) 42612000-9 – Centra obróbcze.
 - 4) 43812000-8 – Piły.

IV. Termin i miejsce realizacji przedmiotu zamówienia.

1. Termin realizacji Zamówienia:
 - 1) Rozpoczęcie - od dnia zawarcia umowy.
 - 2) Zakończenie – nie później niż do 30.11.2017 r. (termin zakończenia realizacji Przedmiotu Zamówienia definiują postanowienia zawarte we wzorze umowy).
2. Termin zakończenia realizacji Zamówienia może ulec w uzasadnionych przypadkach zmianie.

V. Warunki wykonania zamówienia.

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania Zamówienia zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, zapisami Zapytania ofertowego i przy zachowaniu należytej staranności.
2. Dostarczone w ramach Przedmiotu Zamówienia urządzenia powinny mieć parametry i funkcjonalności nie gorsze niż wymienione w cz. III pkt 1 Zapytania ofertowego.
3. Maszyny, o których mowa w pkt. III pkt 1 Zapytania ofertowego, mają być fabrycznie nowe dopuszczone do obrotu i używania na terenie Polski.
4. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość dostarczonych urządzeń i ich zgodność z przepisami i zasadami wiedzy technicznej oraz za ścisłe przestrzeganie ustalonych terminów realizacji.

VI. Opis warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

1. Ofertę mogą składać Wykonawcy, którzy spełniają łącznie następujące warunki:
 - a) Nie podlegają, na dzień złożenia ofert, wykluczeniu z postępowania z następujących przyczyn:
 - a) Nie ogłoszono upadłości w stosunku do Wykonawcy, nie złożono wniosku o upadłość Wykonawcy, nie otwarto w stosunku do Wykonawcy postępowania likwidacyjnego.
 - b) Nie stanowią podmiotów powiązanych osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

- 2) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia wynikającą z realizacji co najmniej następujących zadań:
 - a) W okresie ostatnich 3 (trzech) lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie wykonali co najmniej 2 (dwie) lub więcej dostawy urządzeń podobnego rodzaju do oferowanych (np. w przypadku oferowanego centrum obróbczego 5-osiowego inne centrum obróbcze 5-osiowe, w przypadku pozostałych urządzeń podobnie), każde z tych urządzeń o wartości netto minimum 50 % wartości netto danego oferowanego urządzenia.
2. Ocena spełniania wyżej wymienionych warunków dokonana zostanie zgodnie z formułą „spełnia - nie spełnia”, w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach wyszczególnionych w Zapytaniu ofertowym. Z treści załączonych dokumentów musi wynikać jednoznacznie, iż ww. warunki zostały przez Wykonawcę spełnione.
3. Niespełnienie chociażby jednego z warunków spowoduje odrzucenie oferty Wykonawcy.
4. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (np. konsorcjum, spółka cywilna), pod warunkiem, że:
 - 1) Upoważnią jednego spośród siebie, jako przedstawiciela pozostałych (wyznaczą pełnomocnika) do reprezentowania w postępowaniu albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy, a pełnomocnictwo do pełnienia tej funkcji - wystawione zgodnie z wymogami ustawowymi, podpisane przez prawnie upoważnionych przedstawicieli każdego z partnerów - powinno być dołączone do oferty - dotyczy konsorcjum.
 - 2) Treść pełnomocnictwa powinna dokładnie określać zakres umocowania.
 - 3) Wszelka korespondencja, zawarcie umowy oraz rozliczenia dokonywane będą wyłącznie z wyznaczonym pełnomocnikiem - dotyczy konsorcjum.
 - 4) Oferta winna być podpisana przez każdego partnera konsorcjum/wspólnika spółki cywilnej lub przez ustanowionego pełnomocnika.
 - 5) Ustanowiony pełnomocnik winien być upoważniony do zaciągania zobowiązań i płatności w imieniu każdego partnera, na rzecz każdego z partnerów oraz do wyłącznego występowania w realizacji umowy - dotyczy konsorcjum.
 - 6) Każdy z Wykonawców składających wspólną ofertę winien spełnić warunki określone w ust. 1 pkt 1).
 - 7) Warunki określone w ust. 1 pkt 2) musi spełniać samodzielnie przynajmniej jeden z Wykonawców składających wspólną ofertę.
 - 8) Wykonawcy występujący wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność wobec Zamawiającego za wykonanie umowy i wniesienie zabezpieczenia należytego wykonania umowy.
 - 9) W przypadku wyboru oferty złożonej przez konsorcjum, członkowie konsorcjum przed podpisaniem umowy, na żądanie Zamawiającego, zobowiązani będą do przedłożenia umowy regulującej współpracę Wykonawców - członków konsorcjum.
 - 10) Po złożeniu oferty zmiany w składzie konsorcjum nie są dopuszczalne.

VII. Informacja o oświadczeniach i dokumentach jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

1. Zamawiający informuje, iż w pierwszej kolejności będzie dokonywał oceny ofert, a następnie będzie badać, czy wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz czy spełnia warunki udziału w postępowaniu. Jeżeli wykonawca, o którym mowa powyżej, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający ma prawo zbadania czy następny z wykonawców, który złożył ofertę najwyżej ocenioną spośród pozostałych ofert, nie podlega wykluczeniu oraz czy spełnia warunki udziału w postępowaniu.
2. Na etapie składania ofert wykonawca jest zobowiązany do złożenia formularza ofertowego wraz z oświadczeniem o: braku podstaw do wykluczenia oraz posiadaniu niezbędnej wiedzy i doświadczenia do wykonania Zamówienia.

3. W celu potwierdzenia przez Wykonawcę warunków, o których mowa w cz. VI Zapytania ofertowego, Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, jest zobowiązany w wyznaczonym, nie krótszym niż 3 dni robocze terminie do złożenia następujących, aktualnych na dzień złożenia, dokumentów:
 - 1) W zakresie warunków określonych w cz. VI ust. 1 pkt 1) Zapytania ofertowego - Zamawiający dokona samodzielnej weryfikacji na podstawie aktualnych wydruków z właściwego rejestru: KRS lub CEIDG.
 - 2) W zakresie warunków określonych w cz. VI ust. 1 pkt 2) Zapytania ofertowego:
 - a) wykaz wykonanych dostaw, o których mowa w cz. VI. ust. 1 pkt 2) Zapytania ofertowego,
 - b) dokumenty (np. referencje) potwierdzające należyte wykonanie dostaw określonych w wykazie, o którym mowa w lit. a) powyżej.
4. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i nie można dokonać weryfikacji dokumentów wymienionych w ust. 3 w sposób tam określony - składa ich odpowiedniki wystawione w terminach określonych w ust. 3, pozwalające na ocenę spełnienia warunków udziału w postępowaniu.
5. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w ust. 3 pkt 1), zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju pochodzenia osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania.
6. Do oferty należy dodatkowo załączyć pod rygorem odrzucenia oferty następujące dokumenty:
 - 1) Zaparafowany wzór umowy zgodnie z zał. nr 4 do Zapytania ofertowego.
 - 2) Kalkulację rocznych kosztów serwisowania urządzeń warunkujących utrzymanie udzielonej gwarancji.
7. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
8. Dokumenty mogą być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy lub przez pełnomocnika.
9. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, kopie dokumentów dotyczących danego Wykonawcy są poświadczane przez tego Wykonawcę.
10. Poświadczenie za zgodność z oryginałem powinno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np.: wraz z imienną pieczętką osoby poświadczającej kopię).
11. Zamawiający jest uprawniony do żądania udzielenia niezbędnych wyjaśnień przez Wykonawcę względem złożonych dokumentów. Brak odpowiedzi lub udzielenie jej w sposób niewystarczający powoduje, że Zamawiający dokona ich oceny na podstawie posiadanych materiałów.

VIII. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami.

1. Odpowiednio zapytania i wyjaśnienia Zamawiający oraz Wykonawca przekazują sobie pisemnie lub elektronicznie na adresy wskazane w cz. I Zapytania ofertowego.
2. Osoba do kontaktu: p. Joanna Jeż.
3. Termin na zadawanie pytań dotyczących wszelkich kwestii związanych z przedmiotem niniejszego postępowania upływa w dniu 31.07.2017 r. Odpowiedzi na zapytania Zamawiający zamieszcza na portalu <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> nie później niż do dnia 08.08.2017 r. Treść odpowiedzi powinna być uwzględniona przez wszystkich Wykonawców w składanych przez nich ofertach.

4. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed terminem składania ofert zmienić treść zapisów zawartych w Zapytaniu ofertowym. Dokonaną zmianę Zamawiający zamieści niezwłocznie na swojej stronie internetowej. W przypadku, gdy zmiana będzie mogła mieć istotny wpływ na ofertę, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.
5. Udzielone w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia wyjaśnienia stanowią integralną część Zapytania ofertowego.

IX. Wymagania dotyczące wadium.

1. Zamawiający żąda od wykonawców wniesienia wadium w wysokości 2 % wartości netto składanej przez siebie oferty.
2. Wykonawca wnosi wadium w jednej z poniżej wymienionych form:
 - 1) Pieniądzu - (sposób przekazania: wpłacić przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego nr 68 8642 1126 2012 1112 3459 0001).
 - 2) Poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym.
 - 3) Gwarancjach bankowych.
 - 4) Gwarancjach ubezpieczeniowych.
3. Wadium wnosi się przed upływem terminu składania ofert.
4. W przypadku wnoszenia wadium w formie pieniężnej za termin wniesienia wadium przyjmuje się moment uznania rachunku bankowego Zamawiającego.
5. Do oferty należy dołączyć potwierdzoną kopię przelewu środków na rachunek Zamawiającego.
6. Gwarancje i poręczenia złożone jako wadium muszą posiadać okres ważności nie krótszy niż termin związania ofertą, pod rygorem wykluczenia Wykonawcy z postępowania.
7. Wadium wnoszone w formie innej niż pieniężna powinno być załączone do oferty w formie oryginału. W przypadku wniesienia wadium w formie gwarancji bankowej/ubezpieczeniowej, dokument winien zawierać oświadczenie o bezwarunkowym i nieodwołalnym zobowiązaniu gwaranta do zapłaty na pierwsze żądanie zamawiającego kwoty wadium.
8. Nie wniesienie wadium w wymaganym terminie oraz wymaganej wysokości i formie skutkuje wykluczeniem Wykonawcy z postępowania.
9. Złożone poręczenia lub gwarancje muszą zawierać w swej treści zobowiązanie, że Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli Wykonawca z przyczyn leżących po jego stronie nie złożył wymaganych dokumentów, o których mowa w cz. VII Zapytania ofertowego lub nie zawarł umowy w wyznaczonym terminie zgodnie z zapisami cz. XVI pkt 3 i 6 Zapytania ofertowego.
10. Zamawiający zwraca wadium wszystkim wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza. Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie po zawarciu umowy.

X. Opis sposobu przygotowania oferty.

1. Oferta powinna być napisana w języku polskim, na maszynie do pisania, komputerze lub inną trwałą i czytelną techniką oraz podpisana przez osobę upoważnioną do składania oświadczeń woli imieniem Wykonawcy i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty.
2. Każda zapisana strona oferty winna być parafowana przez osobę podpisującą ofertę i ponumerowana kolejnymi numerami.

3. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę, w przeciwnym razie nie będą uwzględniane.
4. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie opisanej w następujący sposób:
 - 1) Nazwa i adres Zamawiającego (adresat).
 - 2) Nazwa i adres Wykonawcy (nadawca).
 - 3) Adnotacja o treści: Oferta w postępowaniu o udzielenie zamówienia dotyczącym realizacji dostaw urządzeń w ramach projektu pn. „Wdrożenie do produkcji innowacyjnego systemu okiennego TCP”.
5. Wykonawca otrzymuje pisemne potwierdzenie złożenia oferty wraz z numerem, jakim oznakowana została oferta, datą i godziną złożenia.
6. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki i uzupełnienia do złożonych ofert pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne oświadczenie o wprowadzeniu zmian, poprawek lub uzupełnień przed terminem składania ofert. Oświadczenie o wprowadzeniu zmian, poprawek lub uzupełnień musi być złożone wg takich samych zasad jak składanie ofert z dopiskiem „ZMIANA” lub „UZUPEŁNIENIE”. Koperty oznakowane dopiskiem „ZMIANA” lub „UZUPEŁNIENIE” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty Wykonawcy, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmian, zostaną dołączone do oferty.
7. Oferta, jej zmiana lub uzupełnienie złożone po terminie wyznaczonym na składanie ofert, zostaną zwrócone Wykonawcy bez otwierania.
8. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania o udzielenie zamówienia poprzez złożenie pisemnego powiadomienia wg takich samych zasad jak wprowadzanie zmian, poprawek lub uzupełnień z napisem na kopercie „WYCOFANIE”.
9. Wykonawcy zobowiązani są zapoznać się dokładnie z informacjami zawartymi w Zapytaniu ofertowym oraz udzielonymi w trakcie postępowania wyjaśnieniami i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie.
10. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Wykonawcy (Oferenci) zobowiązują się nie podnosić jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu względem Zamawiającego.
11. Każdy Wykonawca może przedstawić tylko jedną ofertę, z zastrzeżeniem że może ona dotyczyć jednego lub większej ilości urządzeń wymienionych w cz. III pkt 1 Zapytania ofertowego.
12. Niniejsze postępowanie ulegnie unieważnieniu, jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wynik w sposób sprzeczny z prawem lub niniejszymi Wytocznymi.
13. Brak jakiegokolwiek z dokumentów wymaganych w Zapytania ofertowego do złożenia przez Wykonawcę albo złożenie ich o niewłaściwej treści spowoduje odrzucenie oferty.

XI. Miejsce i termin składania ofert oraz termin ich ważności.

1. Ofertę należy złożyć w pomieszczeniu sekretariatu pod adresem siedziby Zamawiającego (38-120 Czudec, ul. Ceramiczna 3) określonego w cz. I Zapytania ofertowego do dnia 16.08.2017 r. do godz. 9:00.
2. Wykonawcy będą związani ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, o którym mowa w ust. 1.

XII. Opis sposobu obliczenia ceny oferty.

1. Cena za wykonanie przedmiotu zamówienia ma charakter ryczałtowy w rozumieniu art. 632 § 1 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 2017 r., poz. 459 z późn. zm.) i nie ulega zmianom poza sytuacjami przewidzianymi w umowie.
2. Cena ofertowa musi zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zadania wynikające wprost z Zapytania ofertowego jak również nie ujęte w nim, a niezbędne do wykonania zadania, w tym również wszystkie koszty towarzyszące dostawie urządzeń, ich zabezpieczenia, montażu wraz z podpięciem do zasilania, skalibrowania, uruchomienia i szkolenia wyznaczonego przez Zamawiającego personelu.

XIII. Informacja dotycząca waluty, w jakiej mogą być prowadzone rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą.

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą wyłącznie w złotych.

XIV. Kryteria wyboru i sposób oceny ofert oraz udzielenie zamówienia.

1. Zamawiający dokona oceny złożonych ofert odrębnie dla każdego urządzenia składającego się na przedmiot zamówienia kierując się następującymi kryteriami (K):

| Nr | Opis kryterium | Waga | Sposób przyznania punktacji | Uwagi |
|----|---|--------|---|---|
| 1 | Wysokość proponowanej przez Wykonawcę ceny ryczałtowej netto za realizację oferowanych dostaw | 80 pkt | Liczba punktów = (najniższa cena spośród wszystkich ofert/ cena podana w badanej ofercie)*100*80% | |
| 2 | Oferowany okres gwarancji i rękojmi | 20 pkt | Liczba punktów = (2 lata – 0 pkt, 3 lata - 5 pkt, 4 lata - 10 pkt, 5 lat - 15 pkt, 6 lat i dłużej - 20 pkt) | Okres gwarancji należy podać w pełnych latach nie krócej niż 2 lata. Zadeklarowanie okresu gwarancji poniżej 2 lat spowoduje odrzucenie oferty. |

2. Liczba punktów za poszczególne kryteria zostanie zsumowana i będzie stanowić końcową cenę oferty:

$$P(\text{oferta końcowa}) = P(K1) + P(K2)$$

3. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska największą ilość punktów.
4. Zamawiający wybierze ofertę Wykonawcy, która odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w Zapytaniu ofertowym oraz otrzyma największą liczbę punktów wyliczoną zgodnie z wzorem określonym w ust. 1.

XV. Warunki zmiany umowy.

1. Dopuszczalne są zmiany umowy, w tym również w odniesieniu do wynagrodzenia, zakresu rzeczowego i terminów realizacji. Dotyczą one w szczególności następujących okoliczności:

- 1) Zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - a) zmiana Wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - b) zmiana Wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
 - c) wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.
 - 2) Zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - a) konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - b) wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.
 - 3) Wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy Wykonawca:
 - a) w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,
 - b) w wyniku przejścia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców.
 - 4) Zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 15% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.
 - 5) Zmiany wynikają z zmiany przepisów prawa lub dokumentów programowych związanych z dofinansowaniem projektów
 - 6) Zmiana ma charakter nieistotny, tj. nie zmienia ogólnego charakteru umowy w stosunku do charakteru umowy w pierwotnym brzmieniu oraz nie wprowadza warunków, które, gdyby były postawione w postępowaniu o udzielenie zamówienia, to w tym postępowaniu wzięliby lub mogliby wziąć udział inni wykonawcy lub przyjęto by oferty innej treści.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia treści umowy mowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności i wprowadzone zostaną do umowy odpowiednim aneksem.

XVI. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia.

1. Zamawiający niezwłocznie po zakończeniu oceny ofert pod względem zgodności z wymogami Zapytania ofertowego, zamieszcza informacje o wyborze najkorzystniejszej oferty na stronie internetowej pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> podając:
 - nazwę (firmę), adres siedziby lub głównego miejsca wykonywania działalności wykonawcy, którego ofertę wybrano,
 - nazwy (firmy) adresy siedzib lub głównych miejsc wykonywania działalności wykonawców, którzy złożyli oferty, wraz z przyznaną każdemu z nich liczbą punktów,lub informację o zamknięciu postępowania o udzielenia zamówienia bez dokonania wyboru jakiegokolwiek oferty.

2. Informacje, o których mowa w ust. 1 wysłane zostaną również w formie elektronicznej do każdego z wykonawców, który złożył ofertę.
3. W przypadku gdy Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty, określi miejsce i termin (nie krótszy niż 3 dni robocze od dnia wypełnienia zapisów zawartych w ust. 5) podpisania umowy z Wykonawcą, którego oferta została wybrana. Umowa zostanie zawarta po jej podpisaniu przez Zamawiającego i Wykonawcę - zgodnie z wzorem umowy, stanowiącym załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego.
4. Zamawiający przed zawarciem umowy wymaga przedłożenia umowy regulującej współpracę Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, w przypadku wyboru ofert tych Wykonawców, w terminie o którym mowa w ust. 5.
5. Do zawarcia umowy niezbędne jest dostarczenie przez Wykonawcę następujących dokumentów w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, przy czym nie krótszym niż 5 dni roboczych:
 - 1) Harmonogram dostaw i rozruchu po jego uprzednim zatwierdzeniu przez Zamawiającego.
6. W przypadku nie podpisania umowy przez Wykonawcę w terminie wskazanym zgodnie z zapisami zawartymi w ust. 2 i/lub nie dostarczenia dokumentów, o których mowa w ust. 4 i ust. 5 w terminie określonym zgodnie z jego zapisami, w tym nie uzyskaniu przedmiotowych akceptacji, Zamawiający może odstąpić od zawierania umowy z wyłonionym wykonawcą i wybrać następnego w kolejności wykonawcę z uwagi na ilość uzyskanych punktów, po dokonaniu badania, o którym mowa w cz. VII ust. 1 Zapytania ofertowego.
7. Umowa zostanie zawarta z jednym lub kilkoma wykonawcami w zależności od tego czyja oferta w stosunku do każdego z urządzeń, o których mowa w cz. III pkt 1 Zapytania ofertowego zostanie wybrana jako najkorzystniejsza.
8. Przewiduje się możliwość zaliczkowania Przedmiotu Zamówienia, z zastrzeżeniem że nie może ono przekroczyć 50 % wartości przedmiotu dostawy określonego w danej umowie.

XVII. Części zamówienia, które Wykonawca zamierza powierzyć podwykonawcom.

Nie dotyczy.

XVIII. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w wyniku postępowania przetargowego udzielenie zamówienia.

Umowa zostanie zawarta zgodnie z przedłożonym wzorem stanowiącym załącznik nr 4 do **Zapytania ofertowego**. Wykonawca składający ofertę zobowiązany jest zapoznać się z projektem umowy, załączyć go z zaparafowaną każdą ze stron.

XIX. Załączniki.

1. Integralną część Zapytania ofertowego stanowią wzory dokumentów składanych przez Wykonawcę, wymienionych poniżej:
 - 1) Formularz ofertowy Wykonawcy.
 - 2) Oświadczenie Wykonawcy o: braku podstaw do wykluczenia, posiadaniu niezbędnej wiedzy i doświadczenia do wykonania przedmiotu zamówienia.
 - 3) Wykaz zrealizowanych dostaw.
 - 4) Wzór umowy.